# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

1 22		The state of the s
**************************************		
ing.		
No.	A Section 1	.4
		*** *** ***
	, and the second se	
₽ Parties to the state of the		
		<b>**</b> 3.
		į. Ę
	and the second second	i :
- <del>10</del> - 1		e.
No.		
·		
ि के इ		
ř		

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-204442

(43)Date of publication of application: 09.09.1987

(51)Int.CL G11B 7/24 G11B 7/00

(21)Application number: 61-045964 (71)Applicant: TOSHIBA CORP

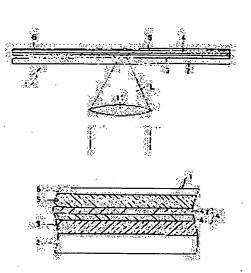
(22)Date of filing: 03.03.1986 (72)Inventor: KOBAYASHI TADASHI

#### (54) OPTICAL RECORDING MEDIUM AND ITS RECORDING METHOD

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To carry out both unerasable recording and erasable recording on one optical disk by providing a recording layer consisting of ≥2 kinds of films having a different composition in specified thickness ratio and capable of changing from the initial state to an amorphous state by liq. quenching and changing from the initial state to a crystallized state by liq. annealing.

CONSTITUTION: The recording layer 4 consists of the laminate of the thin films 41 and 42 composed of ≥2 kinds of different substances. Si and Au, Si and Ag, Te and Ge, etc., are respectively used as the films 41 and 42. For example, when Si and Au are used as the recording films 41 and 42 respectively, the ratio in film thickness of Si to Au is controlled between 2/8W3/7. Consequently, the alloyed AuSi alloy, namely the recording layer 4, can be changed from the crystallized state to the amorphous state by the difference in energy quantity between the irradiated laser beams L. In addition, Au can be used as the recording film 41, and Si can be used as the recording film 42.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### 9 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 204442

fint\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)9月9日

G 11 B 7/24 7/00 A - 8421 - 5D Z - 7520 - 5D

審査請求 未請求 発明の数 2 (全10頁)

69発明の名称

光記録媒体および光記録媒体の記録方法

②特 願 昭61-45964

**愛出** 願 昭61(1986)3月3日

@発明者 小 林 忠

川崎市幸区柳町70番地 株式会社東芝柳町工場内

⑪出願。 人 株式、会社、東芝、川崎市幸区堀川町72番地

@代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

#### 明 相 書

#### 1. 発明の名称

光記録媒体および光記録媒体の記録方法

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 周所的に光学特性の変化を生じさせることにより情報の記録を行うことを可能とし、且つ少なくとも2種類以上の組成の異なる膜を被体の心にないの異なる膜があるにはないのが、あるははないないのは、から結晶化の状態ではないで変化させることが可能な幾厚比によって多層に構成した記録器を有することを特徴とする光記録媒体。

②上記記録題は、液体徐冷により非晶質化の状態から結晶化の状態に変化させることが可能な限 厚比によって構成されることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

②上記記録層は、液体急冷により結晶化の状態から非晶質化の状態に変化させることが可能な験 厚比によって調成されることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

ALL 記録層はGeおよびTeの誇数からなり、

Ge 膜とTe 膜との膜厚比をそれぞれ1対1で構成したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

5)上記記録層はAu およびSiの種膜からなり、Si膜とAu膜とをそれぞれ2対8から3対7の膜厚比で構成したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

間上記記録層はAのおよびSIの薄膜からなり、SI膜とAの膜とをそれぞれ1、7対目、3から3対7の膜が比で構成したことを特徴とする特許 請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

の基板上に、少なくとも2個以上の薄膜の重ね合わせよりなる記録癖を設け、この記録簿に記録することにより上記録録を局所的に単一器に要換して情報の記録を行うものにおいて、上記記録層に否出力のにより表面照射することにより非晶なに相変になった。とにより情報の消去および記録を行うことを特徴

とする光記経媒体の記録方法。

3. 発明の詳確な説明 .

・ 【発明の目的】

(産業上の利用分野)

この発明は、たとえばレーザビームによりヒ ートモード記録が行える光記録媒体に関する。

(従来の技術)

近年、多量に発生する文質などの情報を記録 し、あるいはそれを必要に応じて検索、再生し、 ハードコピーあるいはソフトコピーとして再生出 カレ界る画像情報ファイル装置における画像記録 再生装置として、身近、光ディスク装置が用いら れている。このような、光ディスク装置に記録媒 体として用いられている光ディスクは、大容量の 保報を高密度で記録することが可能なため、従来、 いは磁気テープなどに比べ、記録情報の1ピット 当りのコストが10分の1以下であり、しかも足 録情報の保存性に関れている。

( 雅明が解決しようとする問題点)

(作用)

この発明にあっては、記録層に記録すべき情 相を有するビームを照射することにより上記記録 履を局所的に単一層に変換して情報の記録を行う ものにおいて、上記記録層に高出力のピームを超 **両層取射することにより非晶質化の状態、あるい** は上記記録度に低出力のピームを長時間照射する ことにより結晶化の状態に相変化させることによ り情報の背去および記録を可能にしたものである。

(実施限)

以下、この発明の一変維例を図面を参照して 説明する。

第1回において、1は光記録媒体としての光デ ィスクである。この光ディスク1に対して、基板 2日から対物レンズ11によってスポット銀射さ れるレーザビームしによる熱的エネルギーの付与 により記録暦4の光学特性が変化される。つまり、 記録簡4はレーザビームしの照射により拡散合金 化あるいは钼解合金化される。すなわち、記録層 4 は、組成の異なる静設により多層膜として構成

しかしながら、情報の記録と再生のみが可能 な光ティスク、いわゆる追記型の光ディスクでは 記録した情報の消去、および再貫込みを行うこと ができないため、記録した質性が不要となった場 合、その情報が記録されている部分が無駄となっ てしまうという欠点があった。

この発明は、上記の不要となった情報が記録さ れている即分が無駄になるという欠点を除去し、 1.枚の光ディスクに対して消去不能な記録、およ び消去可能な記録の両方を行うことができる光記 疑媒体を提供しようとするものである。

[発明の構成]

(問題点を解決するための手段)

この発明は、局所的に光学特性の変化を生じ させることにより賃軽の記録を行うことを可能と 記録媒体として使用されていた磁気ディスクある。 いし、且つ少なくとも2種類以上の組成の異なる説 を液体急冷により初期の状態から非品質化の状態、 あるいは彼体操冷により初期の状態から結晶化の 状態に変化させることが可能な膜序比で構成した 記録層を有する光記録媒体である。

> されており、たとえば低出力のレーザピームしで 長時間加熱されることにより拡散あるいは溶解合 **金化されて単一層となり、それが徐冷(徐徐に冷** 即)されて合金結晶化の状態、または高出力のレ ーザビームしで斑時間加熱されることにより拡散 あるいは溶解合金化されて単一層となり、それが 急冷(急激に冷却)されて合金非晶質化の状態と

. 第2回は、上記光ディスク1を示すものである。 この光ディスク1は、基板2と、この基板2上に 保護膜3、記録暦4、保護膜5および保護膜6が、 たとえばスパッタ法あるいは真空流着法などによ って順次積層されて構成されている。また、この ・光ディスク1には、スパイラル状にトラック(図 示しない〉が形成されている。

上記基板2としては、たとえばポリカーボネィ ト(PC)樹脂、メタクリル(PMMA)樹脂、 エポキシ樹脂などの透明樹脂、あるいは透明なガ ラス、石英およびセラミックなどが用いられてい 上記录養験3および5は、記録時にレーザビームしの照射により記録器4が飛散または穴空きすることを防止するためのものであり、たとえばSiO、SiO2 、SiN₃ などの透明な物質が厚さ20A~5μの範囲で構成されている。

上記保護膜 6 は、光ディスク 1 を取り扱う際に生じる傷などを防止するものであり、たとえばな外線硬化 (UV) 樹脂などの透明な樹脂によって構成されている。

上記記録図4は、異なる2種類の物質からなる 薄膜41 および42 が積漏されて構成されている。 上記薄膜41 および42 としては、SIとAU、SIとAO、TeとGeなどがそれぞれ用いられる。

上記SiとAuとを記録膜41 および42 として用いた場合には、レーザビームしの照射により記録器4は合金化され、AuSi合金の単一階となる。このAuSi合金は共品組成である20~30at%(原子パーセント)Siで、液体急冷(溶解急冷)により非晶質化の状態となる性質が

いは非晶質化の状態に相変化させることが可能となる。なお、記録膜4』をAu、記録膜42を Siで構成するようにしても良い。

すなわち、Si対Agの膜厚の比を、それぞれ 1. 7対8. 3から3対7の範囲内で形成する。 ある。つまり、AuSi合金は、その組成がAuに対するSiの割合いが20~30at%となっている場合、結晶化の状態にある合金に高出力のレーザビームしを短時間照射することによって溶解状態にしてから徐冷すると結晶化の状態となる。

また、上記TeとGeとを記録膜41 および 42 として用いた場合には、レーザビームしの 四 射により記録層4は金属間化合物GeTeの相成は、 原子パーセントでGe対Teの割合いが1対1で ある。つまり、金属間化合物GeTeは、その組 成がGeに対するTeの割合いが50at%とな っている場合、結晶化の状態にある化合物に高出 力のレーザビームしを短時間照射することによっ て溶解状態にしてから急冷すると非晶質化の状態 あるいは非晶質化の状態にある化合物に低出力の レーザビームしを長時間照射することによって溶 解状態にしてから徐冷すると結晶化の状態となる。

たとえば、Geからなる記録様41を厚さ 500人で構成した場合には、Teからなる記録 様42を厚さ500人で構成する。これに一般 別別されるとして構成する。これに十一般 別別により金属関化合物GeTe、つまか最 4は照射されるりによりによりによりによりないはないは 4は照射により結晶化の状態、あるいは非晶な の状態に相変化させることが可能となる。なする には限41をTe、記録数42をGeで構成する ようにしても良い。

また、上記記録図4は、第3図に示すように、 それぞれの複序の比に応じて構成される記録模 4」と42とを交互に積磨し、多層関構造として も良い。たとえば、GeとTeからなる記録図4

の記録膜41 および42 は単一層に変換され、徐徐に冷却されて合金結晶化の状態となる。この結果、記録酶4に初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより情報の記録を行う。

または、記録間4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を有する出力が5~15 mWのレーザビームしを0・4~0・01 μsの間の以び、カーザビームにより、レーザビームにより、ロリーの関係されており、にはいるのはいるのはいるのはいるのはいるのにより依頼の記録を行う。

次に、光ディスク1を消去可能型のディスクとして使用する場合について説明する。すなわち、光ディスク1の全面に対して、ヒータあるいはレーザビームしで長時間加熱し、記録膜4におよび42を匹数合金化あるいは溶解合金化して結晶化の状態にする。そして、この記録酵4に対して、

の場合、GeとTeとの類厚の比は1対1である。 したがって、記録膜41 と記録膜42 との膜摩の 比が1対1となるように、Geからなる記録41 の厚さ100人に対してTeからなる記録膜42 の厚さ100人とを交互に積度し、膜厚1000 入の記録膜4を構成する。

また、上記光ディスク1は、ディスクの片面に記録を行う単板型ディスクとして説明したが、たとえば2枚の光ディスク1それぞれの基板2を外側にしてエアーサンドイッチ構造、あるいは接着層による貼合わせにより調面光ディスクとすることも可能である。

次に、第2図に基づき、この発明の記録方法の 一例について説明する。

まず、光ディスク1を追記型のディスクとして使用する場合について説明する。すなわち、記録題4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を有する出力が5~15mWのレーザビームしを5~0、5μsの間スポット照射する。これにより、レーザビームしの照射された記録服4

対物レンズ10mWのレースのはいますでは、 はよっていますが、 のでは、 のででは、 のででは、 のででは、 のでででいる。 のでは、 のででは、 のででは、 のでででいる。 のでは、 のでででいる。 のででは、 のでででいる。 のでででいる。 のでででいる。 のでででいる。 のでででいる。 のでででいる。 のででいる。 のででは、 のででは、 のででいる。 のででいる。 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のででいる。 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のででは、 のでは、 のででは、 のでは、 のでは、

または、光ディスク1の全面に対して、ヒータあるいはレーザビームして短時間加熱し、記録機4: および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化して合金非晶質化の状態にする。そして、この記録圏4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を存する出力が1~5mWのレーザビームしを5~0.5 μsの間スポット照射する。こ

大に、 1 枚の光がよりであるのがよりであるのがよりであるとというでは、 2 からに 2 がらに 2 がらに 3 がらに 3 がらに 3 がらに 3 がらに 4 がらに 5 が

述いが生じて情報の記録が行える。この場合は、その記録暦4に対して、出力が3~10mWのレーザピームとを0.3~0.02μSの間スポット限射し、記録暦4を枯島化の状態から非晶質化の状態に相変化させることにより、記録情報の消去が行える。

記録所4の記録膜41 および42 は単一層に変換され、体像に冷却されて合金結晶化の状態となる。この結果、記録解4に初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。この場合、合金結晶化の状態へら初期の状態へは戻れないため、情報の消去を行うことはできない。

その記録圏4に対して、出力が1~5mWのレーザビームLを5~0.5μSの間スポット照射し、記録圏4を非晶質化の状態から結晶化の状態に相変化させることにより、記録情報の選去が行える。

また、消去可能な情報を記録する場合は、対応 する記録機4に対して、ヒータあるいはレーザビ ームで短時間加熱し、記録版41 および42 を拡

敗合金化あるいは溶解合金化し、合金非晶質化の 状態にする。そして、この記録暦4に対して、対 物レンズ11によって記録すべき價報を有する出 カが1~5mWのレーザビームしを5~0.5 μSの間スポット照射する。これにより、レーザ ピームしの照射された記録度4は、徐豫に冷却さ れて合金結晶化の状態となる。この結果、多層膜 を合金結晶化の状態に変換したときと、非晶質化 の状態を結晶化の状態に相変化したときでは、そ れぞれの結晶粒径が異なることにより、反射率の 退いが生じて情報の記録が行える。この場合は、 その記録層4に対して、出力が3~10mWのレ ーザピームLを0.3~0.02μsの間スポッ ト周別し、記録器4を結晶化の状態から非晶質化 の状態に相変化させることにより、配益情報の消 去が行える。

または、脱去可能な領根を記録する場合、対応する記録層4に対して、ヒータあるいはレーザビームして良時間加熱し、記録脱41 および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化し、合金結晶化の

スポット風射し、記録図4の記録膜41 および42 を単一層に変換する。この結果、記録圏4に初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の全て、ある いはその一部の情報が不要となった場合、光ディ スク1の全面、あるいは不要となった情報が記録 されているトラック、セクタごとをヒータあるい はレーザピームで加熱し、記録戦41 および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化し、結晶化の状 組にする。そして、この記録暦4に対して、記録 すべき情報を有する出力が3~10mWのレーザ ビームしを0.3~0.02μsの間スポット照 射し、記録暦4を結晶化の状態から非晶質化の状 悪へと相変化させる。この結果、結晶化の状態と 非品質化の状態との反射率の違いにより、情報の 記録を行う。この場合は、その記録暦4に対して 出力が1~5mWのレーザヒームしを0.5~5 μSの間スポット照明し、記録圏4を非晶質化の 状態から結晶化の状態に指変化させることにより、

次に、追記型として使用した光ディスクを消去可能型のディスクとして使用する場合について説明する。たとえば、記録路4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を育する出力が5~15mWのレーザビームを5~0.5μsの問

記録情報の選去が行える。

または、合金結晶化の状態として情報の記録が 行なわれた光ディスク1に対して、記録された役 報の全て、あるいはその一部の情報が不要となっ た場合、光ディスク1の全面、あるいは不理とな った賃程が記録されているトラック、セクタごと をヒータあるいはレーザピームで加熱し、記録層 4を非品質化の状態にする。そして、この記録層 4 に対して、配録すべき情報を有する出力が1~ 5mWのレーザピームLをΟ、5~5μsの間ス ポット風射し、記録暦4を非島質化の状態から結 晶化の状態へと相変化させる。これにより、資報 の記録を行う。この場合は、その記録暦4に対し て、出力が3~10mWのレーザヒームしを 0.3~0.02μsの囲スポット照射し、記録 間 4 を結晶化の状態から非晶質化の状態へと相変 化させることにより、情報の消去が行える。

また、たとえば記録解4に対して、対物レンス 1 1 によって記録すべき情報を有する出力が3~ 1 0 m W のレーザビームを0.3~0.02 u s の間スポット風射し、記録暦4の記録膜4i および42 を単一層に変換する。この結果、記録層4に初期の状態と合金非晶質化の状態との反射率の違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の全て、ある いはその一郎の情報が不要となった場合、光ディ スク1の全面、あるいは不要となった情報が記録 されているトラック、セクタごとをヒータあるい はレーザピームで加熱し、記録膜41 および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化し、非品質化の 状態にする。そして、この記録贈4に対して、記 録すべき情報を有する出力が1~5mWのレーザ ピームしを0.5~5μSの個スポット風射し、 記録圏4を非品質化の状態から結晶化の状態へと 相変化させる。これにより、非晶質化の状態と結 品化の状態との反射率の違いにより、情報の記◎**録** を行う。この場合は、その記録圏4に対して出力 が3~10mWのレーザピームLをO. 3~ Ο. Ο 2 μ S の間スポット照射し、配鋒層 4 を結 晶化の状態から非晶質化の状態に相変化させるこ

1000人、記録暦4として記録膜41をGeにより膜厚500人のよび記録膜42を丁eにより膜厚500人、保護膜5をSIО2により鎮厚1000人、紫外檢硬化掛船により保護膜6を原次積圧して構成した。

を記すしていまるし、 を記すしいます。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すとはいまる。 を記すといまる。 を記する。 を記すといまる。 を記する。 を記さる。 をここる。 をこる。 とにより、記録情報の消去が行える。

または、合金非晶質化の状態として情報の記録 が行なわれた光ティスク1に対して、記録された 惰報の全て、あるいはその一郎の情報が不要とな った場合、光ディスク1の全面、あるいは不要と なった情報が記録されているトラック、セクタご とをヒータあるいはレーザビームで加熱し、紀録 贈4を結晶化の状態にする。そして、この記録間 4 に対して、、記録すべき情報を有する出力が3 ~ 1 0 m W の レーザピーム しを 0 . 3 ~ 0 . 0 2 μοの間スポット競射し、この記録器4を結晶化 の状態から非晶質化の状態へと相変化させる。こ れにより、情報の記録を行う。この場合は、その 記録層4に対して、出力が1~5mWのレーザビ - A L を O . 5 ~ 5 µ S の 間 スポット 照 射 し 、非 品質化の状態から結晶化の状態へと相変化させる ことにより、情報の消去が行える。

#### 実施例-1

光ディスク1は、ポリカーボネイト樹磨からなる基板2上に、保護膜3をSiO2により膜厚

ーザビームしを2 M S の関スポット 照射することにより、記録暦 4 を非結晶質化の状態から結晶化の状態に相変化させる。これにより、記録暦 4 には、第 4 図に示すような、初期の状態、合金結晶化の状態、結晶化の状態、および非晶質化の状態に対応した異なる反射率が得られる。

したがって、 1 枚の光ディスク 1 のある部分を 追記型のディスクとして使用し、別の部分を消去 可能型のディスクとして使用ことができる。

#### 実施例 - 2

光ディスク1は、ボリカーボネイト樹脂からなる越版2上に、保護膜3をSiOzにより膜厚100人、紀録暦4として記録膜41をGeにより膜厚500人および記録膜42をTeにより膜厚500人、保護鎖5をSiOzにより保護膜6を順次循層して構成した。

たとえば、記録部4に対して、記録すべき情報 を有する9mwのレーザビームしを0.2μsスポット風射し、記録題4に初期の状態と合金非品 質化の状態との反射率の違いを生じさせることに より、情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の一部が不要 となった場合、その情報が記録されているトラッ クことをレーザビームしで加熱することにより、 記録限41 および42 を拡散合金化あるいは溶解 合金化し、非晶質化の状態にする。そして、この 記録部4に対して、記録すべき情報を有する出力 が3mWのレーザピームしを2μSの間スポット 照射することにより、記録服4を結晶化の状態に 変化させて情報の記録を行う。また、この情報の 群去を行う場合、対応する記録度4に対して、出 カが7mWのレーザピームLをひ、1kgスポッ ト親射し、記録節4を結晶化の状態から非晶質化 の状態へと相変化させる。これにより、紀録暦4 には、第5回に示すように、初期の状態、枯槁化 の状態、合金非結晶質化の状態、および非晶質化 の状態に対応した異なる反射率が得られる。

したがって、追記型として使用した光ディスク を消去可能型のディスクとして使用することがで

ーザビームしを 0. 02 μs の間スポット 照射することにより、記録器 4 を非温質化の状態に変化させて情報の記録を行う。また、この情報の過去を行う場合、対応する記録器 4 に対して、1 m W のレーザビームしを 5 μs の関スポット 照射し、記録器 4 を非晶質化の状態から結晶化の状態へと相変化させる。

したがって、追記型として使用した光ディスク 1を済去可能型のディスクとして使用できる。 実施例 - 4

先ディスク1は、ポリカーボネイト樹脂からなる基板2上に、保護機3をSiO2により機厚1000人、記録機4として記録機41をSiにより機厚170人および記録機42をA0により機厚830人、保護服5をSiO2により保護機6を順次値層して構成した。

たとえば、拍去したくない情報を記録する場合は、記録図 4 に対して、記録すべき慣相を有する 1 5 m W のレーザビームしを 0 . 5 μ s の間 スポ きる。

**実施例-3** 

光ディスク1は、ポリカーボネイト樹脂からなる 整板 2 上に、保護 関 3 を S I O 2 により 段厚 1 0 0 0 人、記録 歴 4 として 記録 関 4 1 を S I により 設厚 2 0 0 人 かよび 記録 関 4 2 を A U により 設厚 8 0 0 人、保護 戦 5 を S I O 2 により 設厚 1 0 0 0 人、常外 器 配 化 樹脂により 保護 戦 6 を 項 次 積度して 構成した。

たとえば、記録配4に対して、記録すべき情報を有する5mWのレーザピームしを5μsの間スポット周射し、記録層4に初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより情報の記録を行う。

このようにして、記録された資報の一部が不要となった場合、その情報が記録されているセクタをレーザピームしで加熱することにより、記録期41 および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化し、結晶化の状態にする。そして、この記録層4 に対して、記録すべき情報を有する10mwのレ

したがって、1枚の光ディスクのある配分を追記型の光ディスクとして使用し、また別の部分を 消去可能型の光ディスクとして使用することがで きる。

上配実施例によれば、この光ディスクは、多層からなる配録層を合金結晶化の状態あるいは合金 非品質化の状態に変換したときと、合金結晶化の

#### 特開昭62-204442(9)

状態から非晶質化の状態にしたときとで生じる反射
本の違いにより、消去不能な情報の記録を行うものである。これに
おり、1枚の光ティスクを追記型、消去可能型の
どちらにも使用することができ、省資源化および
低コストかを図ることができる。

#### [発明の効果]

以上、詳述したようにこの発明によれば、1 枚の光ディスクに対して消去不能な記録、および 消去可能な記録の両方を行うことができる光記録 媒体を提供できる。

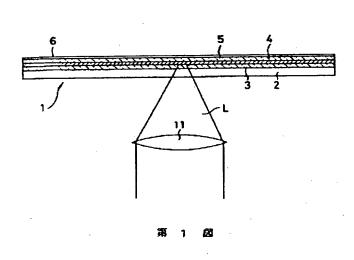
#### 4 , 図面の簡単な説明

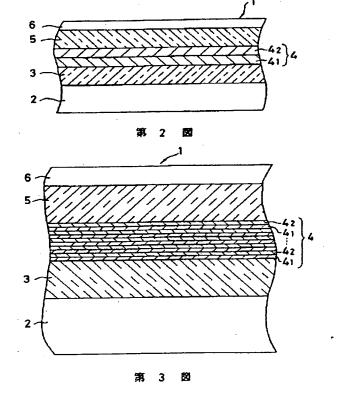
図面はこの発明の一実施例を示すもので、第 1 図は要部を説明するための断面図、第 2 図は光 ディスクの構成例を示す要都の断面図、第 3 図は 他の光ディスクの構成例を示す要部の断面図、第 4 図、第 5 図は光ディスクの表面反射率の違いを 説明するための図である。

1 … 光ディスク、2 … 基板、3 , 5 … 保護 段、

4 … 記録暦、 4 』 。 4 2 … 記録膜、 6 … 保護膜、 1 1 … 対物レンズ、L … レーザビーム。

出额人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦





### 特開昭62-204442 (10)

手統 補 正 翻 61.9.22 昭和 年 月 日

特許庁長官 黑田明雄 船

- 1. 事件の表示 特顧昭 6 1 - 4 5 9 6 4 月
- 発明の名称
   光記録媒体および光記録媒体の記録方法
- 補正をする者
   事件との関係 特許出願人
   (307) 株式会社 東 芝
- 4. 代 理 人 東京都千代田区費が開3丁目7番2号 UBEビル 〒100 電話03(502)3181(大代表) (5847) 弁理士 齢 虹 成 ほごごご
- 5. 自発補正
- 6. 補正の対象 明報費



方式 ①

- 非論質化の状態 結論性化の状態 好象問品化が改進 和類の状態
- 非品質化の表別 か会計局での表別 括品化の表別 初期の本性 第 5 図

#### 7. 補正の内容

THIS PAGE BLANK (USPTO)